

OBBA/J-21**24523****ENVIRONMENT MANAGEMENT****Paper–BBA–314**

Time Allowed : 3 Hours]

[Maximum Marks : 80

Note : Attempt **five** questions in all. Question No. **1** is compulsory. All questions carry equal marks.

कुल **पाँच** प्रश्नों के उत्तर दीजिए। प्रश्न संख्या **1** अनिवार्य है। सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।

1. Answer all parts briefly of the following :

निम्नलिखित सभी भागों के उत्तर संक्षेप में दीजिए:

(i) What is meant by Environment Management ?

पर्यावरण प्रबंधन से क्या तात्पर्य है?

(ii) Define Global Warming.

ग्लोबल वार्मिंग को परिभाषित कीजिए।

(iii) What do you understand by Green Marketing ?

हरित विपणन से आप क्या समझते हैं?

(iv) What purpose Environment Audit serves ?

पर्यावरण लेखा परीक्षा किस उद्देश्य से कार्य करती है?

(v) What is the nature of Environment Management ?

पर्यावरण प्रबंधन की प्रकृति क्या है?

(vi) What do you understand by Best Practicable means ?

सर्वोत्तम व्यवहारिक साधनों से आप क्या समझते हैं ?

2. What do you understand by Ecological Systems ? What are its components ?

पारिस्थितिक तंत्र से आप क्या समझते हैं? इसके घटक क्या हैं?

3. Write a detailed note on Conservation and Management.

संरक्षण और प्रबंधन पर एक विस्तृत नोट लिखिए।

4. How Eco friendly Business can be developed with the help of Corporate Social responsibility ?

कॉरपोरेट सोशल रिस्पॉन्सिबिलिटी की मदद से इको फ्रेंडली बिजनेस कैसे विकसित किया जा सकता है?

5. Elaborate Environment Management approach based on standards.
मानकों के आधार पर विस्तृत पर्यावरण प्रबंधन दृष्टिकोण की विस्तृत व्याख्या कीजिए।
6. What are the major provisions of Environment Protection Act, 1986 ?
पर्यावरण संरक्षण अधिनियम, 1986 के प्रमुख प्रावधान क्या हैं?
7. What is the role of NGOs in the protection of Environment ?
पर्यावरण के संरक्षण में गैर-सरकारी संगठनों की क्या भूमिका है?
8. Write notes on the following :
निम्नलिखित पर टिप्पणियाँ लिखिए :
 - (a) Environment Ethics.
पर्यावरण नैतिकता।
 - (b) Environmental systems.
पर्यावरणीय प्रणालियाँ।